



RT 3,17-6

PERFORACIONES ESTÁNDAR



La imagen es a modo de referencia.

REDONDA TRABADA 3,17 - 6

MATERIAL

Aluminio anodizado natural garantizado / 15 micrones

MEDIDAS

LARGO MÁXIMO A PERFORAR

6000 mm / o ancho máximo de bobina

ANCHO MÁXIMO A PERFORAR

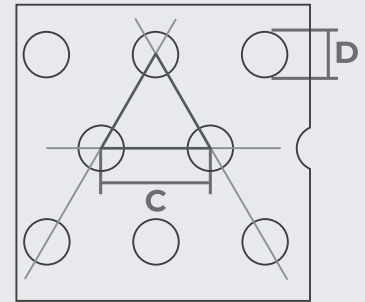
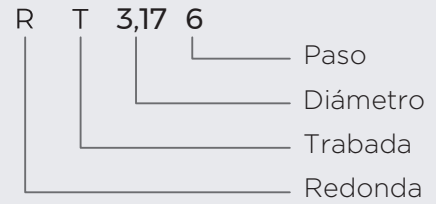
1500 mm

PESO

| ESPESOR | PESO POR M ² |
|----------------|-------------------------|
| Aluminio 1mm | 0,77 kg |
| Aluminio 1,5mm | 1,16 kg |
| Aluminio 2mm | 1,55 kg |

PORCENTAJE DE ÁREA ABIERTA

25,4%



TRABADO A 60°

$$P = \left(\frac{D}{C} \right)^2 \times 90$$

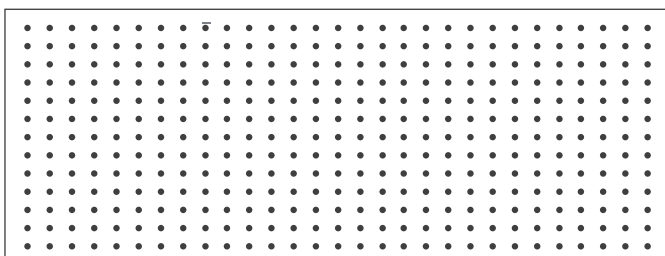
- D** Diámetro
- C** Distancia entre centros
- P** Porcentaje de área abierta

*Medidas expresadas en mm

BORDES SIN PERFORAR

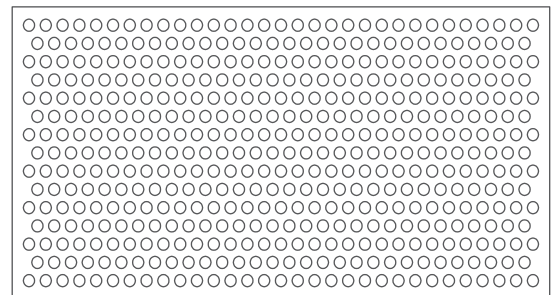
Nuestra maquinaria posee reglas integradas que permiten controlar las filas de los punzones, con lo que logramos una terminación perfecta en el inicio y el final de la chapa. Sin dejar una hilera libre de agujeros y sin realizar golpes adicionales. Nuestras chapas poseen bordes sin perforar en el largo de la chapa de aproximadamente 5-10 mm.

ESQUEMA CHAPA PERFORADA ESTÁNDAR CON BORDE PERIMETRAL SIN PERFORAR

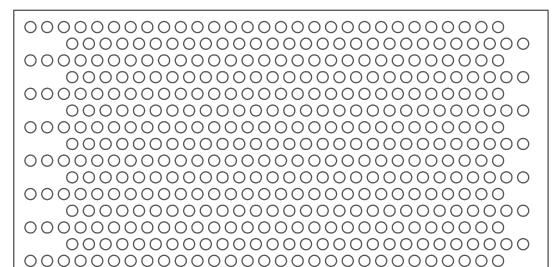


5-10 mm

PERFORACIÓN CON REGLAS



PERFORACIÓN SIN REGLAS



RT 3,17-6
ESCALA 1:1